



CELÝ DEN.
KAŽDÝ DEN.
BEZ VÝJIMEK.



ŘADA CUTMASTER® TRUE™

VYŠŠÍ VÝKON V PŘÍPADĚ POTŘEBY.

ŘADA ZAŘÍZENÍ ESAB® CUTMASTER® TRUE™ VYCHÁZÍ Z
PŘEDPOKLADU, ŽE SE DOPORUČENÁ ŘEZNÁ KAPACITA ROVNÁ
SKUTEČNÉ ŘEZNÉ KAPACITĚ.

S ŘADOU TRUE UŽ NEMUSÍTE NAKUPOVAT VYŠŠÍ TŘÍDU
A POŘIZOVAT SI SILNĚJŠÍ STROJ, NEŽ VE SKUTEČNOSTI
POTŘEBUJETE. S ŘADOU ESAB CUTMASTER TRUE BUDETE
ŘEZAT PŘI NASTAVENÉ DOPORUČENÉ KAPACITĚ STROJE NAPŘ.
25 MM MATERIÁL O TLOUŠŤCE 25 MM BEZ PROBLÉMU TŘEBA
CELÝ DEN.

A large industrial plasma cutting system, the ESAB Cutmaster TRUE, is shown in operation. The machine's head, featuring the ESAB logo, is positioned above a thick metal workpiece. A bright, intense plasma arc is visible at the cutting point, with a massive spray of bright orange sparks erupting from the bottom of the cut. The background is dark and industrial, with various metal structures and components visible.

PRAVDA Č. 1

OPRAVDOVÁ SPOLEHLIVOST – LED diody na mikroprocesorově řízeném čelním panelu řady ESAB Cutmaster TRUE zajišťují mimořádnou spolehlivost obsluhy a používání bez přehmatů od nastavení až po čištění.

PRAVDA Č. 2

OPRAVDOVÝ VÝKON – Řada ESAB Cutmaster TRUE umožňuje pracovat po celý den při doporučené řezné kapacitě. Pokud byste ale potřebovali větší výkon, můžete se spolehnout na jeho dostupnost.

PRAVDA Č. 3

OPRAVDOVÁ ODOLNOST – Jako by plná tříletá záruka na zdroj byla málo, řada ESAB Cutmaster TRUE je navíc jediná řada plazmových řezacích strojů vybavená odolným ochranným rámem TRUE GUARD™, což je konstrukce zvyšující odolnost našich větších plazmových systémů.*

PRAVDA Č. 4

TRUE TIP™ – Plazmový systém řady ESAB Cutmaster TRUE nabízí jako jediný na trhu řezací dýzy pro kontaktní řezání tažením proudem 60 A.*

PRAVDA Č. 5

OPRAVDOVÁ FLEXIBILITA – Nová řada Multi-Voltage ESAB Cutmaster TRUE je vybavena univerzální a patentovanou technologií 1Torch® se systémem SureLok®, který zajišťuje elektrodu v dané poloze při každém spuštění. Spotřební díly; s pomocí prodlužovacích kabelů lze řezat až 30,5 m od zdroje a velice rychle přecházet mezi ručním a mechanizovaným řezáním pouhou výměnou hořáku. (Doplnění DPS pro rozhraní CNC.)

PRAVDA Č. 6

OPRAVDOVÁ PŘENOSNOST – Řada ESAB Cutmaster TRUE nabízí lehčí, přenosnější stroje, ovšem ne na úkor výkonu.

* Není k dispozici u ESAB Cutmaster 40

FUNKCE.

Ochranný rám TRUE GUARD™

Zajišťuje snadnou přepravu, chrání přední a zadní panel napájecího zdroje a propůjčuje stroji nevídanou odolnost.

Uživatelské ovládací prvky

Veškeré uživatelské ovládací prvky jsou pohodlně shromážděny na čelním panelu.



LED diody s barevným kódováním

zobrazují stav tlaku a chyby nastavení.

Mobilita

Lehké provedení zlepšuje přenositelnost (snížení hmotnosti přibližně o 50 %).



Automatické znovuzapálení pilotního oblouku

Díky této funkci se ihned znovu zapálí pilotní oblouk během řezání tahokovů.



Více hodnot napětí

Univerzálně volitelný příkon při napětí 208 až 460 V AC $\pm$ 10 %, jednofázové nebo trojfázové, a frekvenci 50 nebo 60 Hz.



Skladování

Praktická úložná přihrádka na náhradní a spotřební díly.



Dýza 60 A

Jedinečná dýza pro kontaktní řezání na 60 A.



Flexibilita

Více možností použití hořáku (ruční, mechanizované a automatizované).



Rychlé připojení

ATC® (Advanced Torch Connector)
rychlé připojení/odpojení bez pomoci nástrojů.

FUNKCE 1TORCH®.

Ergonomická rukojeť hořáku

Ruční hořák nabízí ergonomickou rukojeť se snadno ovladatelnou spouští, která dodává komfort během dlouhodobějšího používání. Hlavy 75° a 90° poskytují obsluhu výběr poloh.

Nová polohovací trubka z fenolových pryskyřic

Díky snadno odnímatelné inovativní ozubené tyči s roztečí 32 mm lze polohovací trubku z fenolových pryskyřic snadno přizpůsobit každému 35mm držáku hořáku. Je-li potřeba hořák použít ručně, danou úlohu splní ozubená tyč. Pokud se ozubená tyč nepoužívá, jednoduše se vyjme z polohovací trubky.

Prodloužené nebo chráněné spotřební díly

Spotřební díly 1Torch se svým provedením přizpůsobí danému stylu řezání. Jednoduchou výměnou ochranného krytu lze získat:

- Prodlouženou dýzu pro větší viditelnost a kontrolu a přesné kontaktní řezání při nízkém výkonu.
- Chráněnou dýzu pro kontaktní řezání plechu při vysokém výkonu až do 120 A.

Nížší zásoba spotřebních dílů a související náklady

Pouhých 34 spotřebních dílů pokrývá celý rozsah řezání a drážkování do 120 A. Vedení zásob dílů pro řadu plazmových jednotek lze zjednodušit za pomoci 1Torch®.

Vylepšené kabely

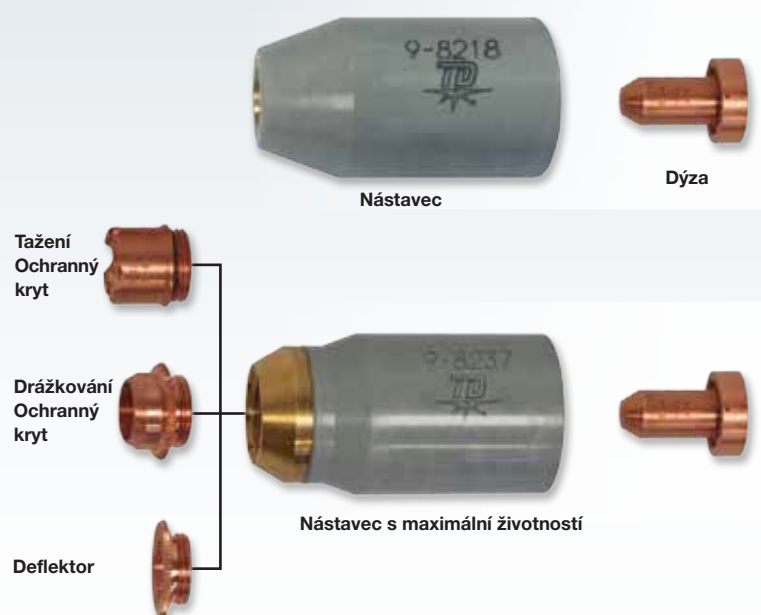
Kabely 1Torch jsou lehké, mimořádně ohebné a dostatečně odolné, aby je bylo možné používat celé roky.

ATC® (Advanced Torch Connector) Možnost rychlého odpojení

Provedení s rychlým odpojením ATC přináší mimořádnou flexibilitu téměř každého plazmového systému. Přepnutí na strojní hořák, výměna poškozené jednotky nebo jednoduše změna velikostí kabelů se provádí rychle a bez nástrojů.

Prodlužovací kabely ATC

Prodlužovací kabely ATC nabízejí flexibilitu práce až 30,4 m od napájecího zdroje. Prodlužovací kabely se nabízejí v délce 4,5 m, 7,6 m a 15,2 m. ATC umožňuje se změnou požadavků snadno zvýšit nebo snížit celkovou délku kabelu hořáku.



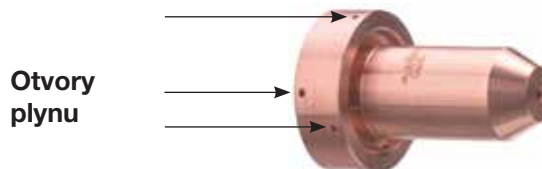
Patentovaná technologie elektrody SureLok®

Eliminuje potřebu instalačního nástroje a zajišťuje přesné zarovnání elektrody a dýzy. Výsledkem je vysoce definovaný oblouk a přesné řezy. Zarovnání SureLok také znamená delší životnost dýzy a elektrody a nižší provozní náklady.



Total Gas Management™ eliminuje potřebu samostatného krytu plazmového plynu. Každá dýza obsahuje otvory pro plazmový plyn, jedinečně vyladěné k optimalizaci řezného výkonu při jmenovitém proudu. Přesná regulace plynu, delší životnost spotřebních dílů a lepší řezný výkon.

Technicky vyspělé provedení spotřebních dílů díky celkovému řízení plynu Total Gas Management: Systém Cutmaster® má v dýze zabudován kryt plynu, což eliminuje potřebu samostatného krytu plazmového plynu, zabraňuje zničení rozdělovače plynu a zajišťuje, že uživatel docílí konzistentních a vysoce kvalitních řezů bez ohrožení životnosti dílů.



Powered by Thermal Dynamics®

- **Vynikající při řezání vysokou rychlostí:** Vynikající řezné poměry (mm/min) zajišťují vysoce kvalitní řezy dokonce i při vyšších řezných rychlostech.



Startovací kazeta



Elektroda



75° HLAVA HOŘÁKU



90° HLAVA HOŘÁKU



180° HLAVA HOŘÁKU

- **Nerez ocel:** Systémy Cutmaster nabízejí vynikající výkon pro řezání nerez oceli.
- **Menší tloušťky:** Systémy Cutmaster nabízejí prvotřídní kvalitu řezu u tenčích kovů (méně než 3 mm).
- **Bez okují:** Při správném ovládní dokážou systémy Cutmaster TRUE™ řezat s minimálním až nulovým množstvím okují.
- **Vysoké řezné kapacity:** Systémy Cutmaster TRUE mají OPRAVDU vysokou řeznou kapacitu.

Západka spouště

Tato funkce zamezuje únavě rukou při dlouhodobém řezání.

Rychlé připojení

ATC® (Advanced Torch Connector)
Rychlé připojení/odpojení hořáku bez pomoci nástrojů.

Vylepšené kabely

Lehké, ohebné a odolné pro dlouhodobé používání.



1TORCH® – NÁVOD K POUŽITÍ SPOTŘEBNÍCH DÍLŮ.

Pro SL60® a SL100® při ručním řezání a drážkování

KONTAKTNÍ ŘEZÁNÍ

Upřednostněná metoda řezání kovů pomocí tažení dýzy po materiálu do tloušťky 6 mm. Zaručuje nejvyšší rychlost řezání při minimálním pokroucení řezaného materiálu. Dříve bylo kontaktní řezání omezeno proudem 40 A nebo dokonce nižším, nyní je ale s pomocí řezací dýzy TRUE™ Cut Drag Tip Series™ od Thermal Dynamics® možné řezat až proudem 60 A. V zájmu dosažení nejlepších výsledků používejte nástavec a dýzu držte v přímém kontaktu s materiálem (až do proudu 60 A).



KONTAKTNÍ ŘEZÁNÍ
S OCHRANOU

ŘEZÁNÍ S ODSUPEM

Upřednostněná metoda k řezání kovu o tloušťce nad 6 mm při řezacích proudech vyšších než 60 A. Zabezpečuje nejlepší viditelnost a kontrolu. Nástavec pro řezání odstupem (s dýzou hořáku ve vzdálenosti 3 mm až 6 mm od materiálu). Použitím nástavce spolu s deflektorem docílíte prodloužení životnosti dílů a zvýšení odolnosti proti teplu. Tato kombinace dílů poskytuje stejnou kvalitu řezu jako použití samotného nástavce a umožňuje rychlý přestup na kontaktní řezání s ochranou i na drážkování.



KONTAKTNÍ ŘEZÁNÍ S OCHRANOU

Jedná se o uživatelsky přívětivou metodu řezání při proudu 70 až 120 A se zachováním stálého odstupu. Při řezání kovu o tloušťce nad 6 mm jednoduše táhnete dýzu s ochranným krytem po povrchu obrobku. Použijte těleso nástavce v kombinaci s vhodným ochranným krytem, který odpovídá zvolenému proudu. Tato metoda se nedoporučuje k řezání tenkých plechů.



DRÁŽKOVÁNÍ

Jednoduchá metoda odběru kovu pomocí drážkovací dýzy a naklonění hořáku pod úhlem 35–45°. S touto metodou je zachován stálý odstup od materiálu a umožňuje pouze částečné proniknutí do materiálu, čímž odstraňuje pouze jeho povrchovou vrstvu. Sílu proudu, rychlost tažení hořáku, odstup od materiálu, úhel a velikost dýzy stanoví deflektor. Také je možné použít jednodílný nástavec.



MECHANIZOVANÉ
ŘEZÁNÍ



DRÁŽKOVÁNÍ

PROFILY DRÁŽKOVÁNÍ

	Rozsah výkonu	Hloubka	Šířka	Profil
Dýza A	40 A (MAX)	Mělký	Úzký	
Dýza B	50–100 A	Hluboký	Úzký	
Dýza C	60–120 A	Mírný	Mírný	
Dýza D	60–120 A	Mělký	Široký	
Dýza E	120 A	Mírný	Široký	

PŘÍSLUŠENSTVÍ.

Sada řezacích vodítek (Deluxe)

Č. DÍLU 7-8910

PCH 10, 25, 26, 28, 35, 40, 42, 60, 62, 75, 76, 80, 100XL, 102, RPT 28, 100R(ER) 1Torch

Kruhové řezy od 54 mm do 1054 mm s vhodnými řezacími nástavci. Tato sada obsahuje nástavce jednoduše použitelné na většině hořáků Thermal Dynamics® pro přesné řezání rovných linií, kruhů a srážení hran. Součástí je kufřík pro přenášení, sada koleček na řezání rádiusů (7-7501), vodítko pro kruhové řezy (7-3291), magnetický stojan, stojan s přísavkou.



Sada pro řezání kruhů

Č. DÍLU 7-3291

PCH 10, 25, 26, 28, 35, 40, 42, 60, 62, 75, 76, 80, 100XL, 102, RPT 28, 100R(ER) 1Torch

Vyřezávání kruhů o průměrech 54 mm až 705 mm (s použitím magnetického stojanu) při požadavku řezání nebo srážení hran. K použití s většinou hořáků Thermal Dynamics. Obsahuje vodítko na obrázku, stojan dodáváme na přání (7-3148).



Sada s kolečky pro řezání rádiusů

Č. DÍLU 7-7501

PCH 10, 25, 26, 28, 35, 40, 42, 60, 62, 75, 76, 80, 100XL, 102, RPT 28, 100R(ER) 1Torch* (žádné kruhy, pouze rádiusy)

Toto snadno použitelné vodítko slouží k vyřezávání kruhů od 76 mm do 730 mm. Udrží stálý odstup od materiálu, ať už používáte nástavec pro řezání kruhů nebo kolečka pro usnadnění řezání rovných linií. Nováči i experti jistě ocení významné zrychlení a zkvalitnění práce a prodloužení životnosti spotřebních dílů. Možnost použití s většinou hořáků Thermal Dynamics.



Vodítka pro řezání rovných linií

Č. DÍLU 7-8911

Představujeme nové příslušenství vodítek pro řezání, vhodných pro všechny ruční hořáky, PCH-10 až PCH-102 a 1Torch. Tato univerzální pomůcka pro řezání rovných linií umožňuje řezat kolmo, v úhlu 90° nebo šikmo. Stálý odstup od materiálu zvyšuje kvalitu řezu a celkově zlepšuje vaše výkony. Pomáhá řezat dokonale rovné linie.



Tato sada je lehká, rychle se instaluje a nevyžaduje žádné dodatečné napájení. Kvalitní upevnění zajišťují magnetické příchytky. Na přání dodáváme i přísavkové úchyty pro nemagnetické materiály (např. hliník, nerezová ocel). Sada vedení pro řezání obsahuje: standardní kolejnici 1,2 m, držák a objímku hořáku, 2 magnetické úchyty pro vysoké zatížení, násuvná kolečka a úchyty. K dispozici jsou volitelné 1,2m nástavce (9-7971).



Vodítka pro řezání s odstupem

Č. DÍLU 9-8251 K použití s dýzami 40 A u hořáku SL60/SL100

Č. DÍLU 9-8281 K použití s dýzami 60–100 A u hořáku SL60/SL100



Kožené kryty na kabely

Č. DÍLU 9-1260 6,1 m

Č. DÍLU 9-1280 15,2 m

Tyto kryty jsou vhodné na kabely 1Torch i SureLok®. Snadná instalace pomocí cvočků. Pro silnější kabely je možné sepnout dva kryty dohromady po délce.



Kabelové nástavce ATC®

7-7544 4,6 m

7-7545 7,6 m

7-7552 15,2 m

Pro všechny systémy, které používají hořák 1Torch s rychlým odpojením ATC. Kabelové nástavce umožňují přizpůsobit délku přívodního kabelu pro danou řeznou úlohu až do 30,5 m.



Vodítka krytu spouště 1Torch (SL60 a SL100)

Č. DÍLU 9-8420 Krátký kryt spouště

Tento kryt poskytuje navíc ochranu před nechtěným stisknutím nebo poškozením tlačítka spouště hořáku.



Závěsné dálkové ovládání

Č. DÍLU 7-3460 6,1 m

Závěsné dálkové ovládání pro strojní hořák.

Prodlužovací kabel se závěsným ručním ovladačem

Č. DÍLU 7-7744 7,6 m

Prodlužovací kabel pro závěsné dálkové ovládání 7-3460.

Vzduchový filtr / sady vzduchových filtrů

Thermal Dynamics vám doporučuje s plazmovými řezacími stroji používat sadu vzduchového filtru, která výrazně prodlouží životnost stroje i spotřebních dílů.



Sada jednostupňového vzduchového filtru

Č. DÍLU 7-7507

(Těleso filtru 9-7740, hadice 9-7742, filtrační vložka 9-7741)

Tento filtr je určený pro použití s dílenskými systémy stlačeného vzduchu. Zabráňuje průchodu vody a vlhkosti, a to i pokud je už plně nasycen. Tato technicky dokonalá filtrační vložka opravdu blokuje absorpci vody, čímž zvyšuje výkon a prodloužuje životnost spotřebních dílů.

Dvoustupňový vzduchový filtr

Č. DÍLU 9-9387

Pro Cutmaster® TRUE™

Dvoustupňový vzduchový filtr odstraní vlhkost a nečistoty z proudu vzduchu při použití stlačeného vzduchu.

Filtr je schopen filtrování alespoň na 5 mikrometrů. Sestava filtru je předem smontovaná a vyžaduje pouze instalaci k napájecímu zdroji.



Víceúčelový vozík

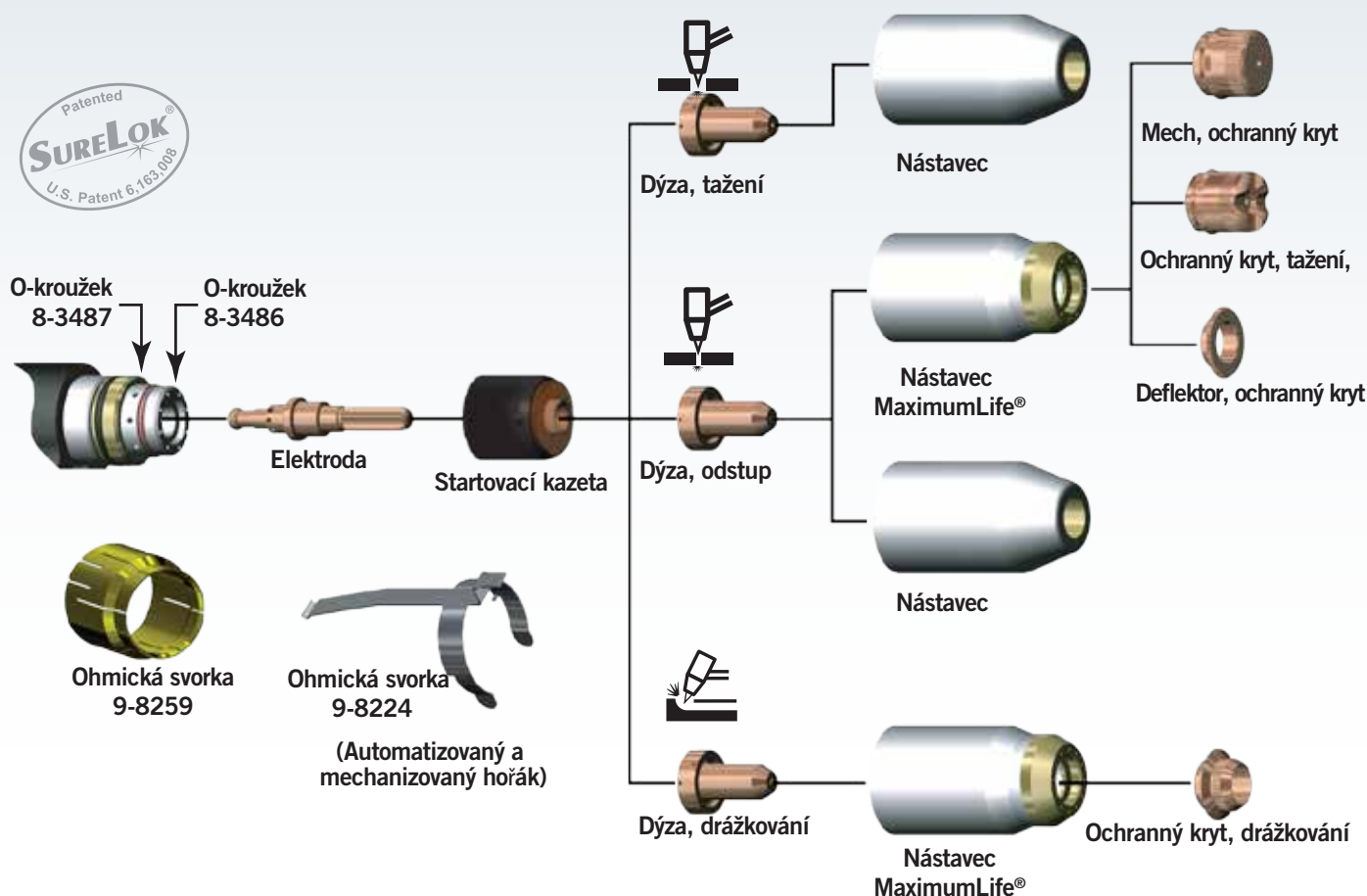
Č. DÍLU 7-8888

Určený pro většinu přenosných ručních řezaček, např. PakMaster®, Cutmaster nebo jakýkoliv jiný systém podobné velikosti.

Tento odolný vozík je vzadu osazen koly s lehkým chodem o průměru 203 mm a vpředu natáčecími kolečky o průměru 76 mm. Vozík také výborně poslouží jako stojan do vaší předváděcí místnosti



1TORCH® SPOTŘEBNÍ MATERIÁL.



POPIS		Č. DÍLU	POPIS		Č. DÍLU
O-KROUŽKY			NÁSTAVCE		
O-kroužek		8-3487	Nástavec		9-8218
O-kroužek		8-3486	Nástavec–MaximumLife®		9-8237
Mazivo na O-kroužky		8-4025	OCHRANNÉ KRYTY		
ELEKTRODY			Tažení	Ochranný kryt, tažení, 40 A	9-8244
Elektroda		9-8215		Ochranný kryt, tažení, 50–60 A	9-8235
STARTOVACÍ KAZETY				Ochranný kryt, tažení, 70–100 A	9-8236
Startovací kazeta		9-8213		Ochranný kryt, tažení, 120 A	9-8258
Startovací kazeta pro vysoká zatížení (pouze systémy bez vysoké frekvence)		9-8277	Mechanizovaný	Ochranný kryt, mechanizovaný, 40 A	9-8245
DÝZY				Ochranný kryt, mechanizovaný, 50–60 A	9-8238
Tažení	Dýza, tažení, 20 A	9-8205		Ochranný kryt, mechanizovaný, 70–100 A	9-8239
	Dýza, tažení, 30 A	9-8206		Ochranný kryt, mechanizovaný, 120 A	9-8256
	Dýza, tažení, 40 A	9-8207	Deflektor	Ochranný kryt, deflektor	9-8243
	Dýza, tažení, 60 A	9-8252	Drážkování	Ochranný kryt, drážkování	9-8241
Odstup	Dýza, odstup, 40 A	9-8208	OHMICKÉ SVORKY		
	Dýza, odstup, 50/55 A	9-8209	Ohmická svorka		9-8224
	Dýza, odstup, 60 A	9-8210	Ohmická svorka pro ruční hořáky		9-8259
	Dýza, odstup, 70 A	9-8231	SADY NÁHRADNÍCH DÍLŮ		
	Dýza, odstup, 80 A	9-8211	Sada náhradních dílů, 30 A		5-2550
	Dýza, odstup, 90/100 A	9-8212	Sada náhradních dílů, 40 A		5-2551
	Dýza, odstup, 120 A	9-8253	Sada náhradních dílů, 50/55 A		5-2552
Drážkování	Dýza, drážkování, A	9-8225	Sada náhradních dílů, 60 A		5-2553
	Dýza, drážkování, B	9-8226	Sada náhradních dílů, 70 A		5-2554
	Dýza, drážkování, C	9-8227	Sada náhradních dílů, 80 A		5-2555
	Dýza, drážkování, D	9-8228	Sada náhradních dílů, 90/100 A		5-2556
	Dýza, drážkování, E	9-8254			

Poznámka: Veškeré sady náhradních dílů obsahují deset (10) dýz, pět (5) elektrod a jednu (1) startovací kazetu.



ESAB Cutmaster 40

ESAB Cutmaster 60

ESAB Cutmaster 80

ESAB Cutmaster 100

ESAB Cutmaster 120

Systémové specifikace řady ESAB Cutmaster® TRUE™*

	ESAB Cutmaster 40		ESAB Cutmaster 60		ESAB Cutmaster 80		ESAB Cutmaster 100		ESAB Cutmaster 120	
Maximální výstupní proud	40 A		60 A		80 A		100 A		120 A	
Výkon	3,8 kW		6,2 kW		9 kW		12 kW		15,4 kW	
Doporučená tloušťka řezu	12 mm		20 mm		25 mm		35 mm		40 mm	
Maximální tloušťka řezu	22,2 mm		32 mm		38 mm		45 mm		55 mm	
Průpal	9,5 mm		12 mm		15,8 mm		20 mm		25 mm	
Vstupní napětí	230 V, 1fázové, 50/60 Hz –		208–230/460 V, 1/3fázové, 50/60 Hz 400 V, 3fázové, 50 Hz		400 V, 3fázové, 50 Hz		400 V, 3fázové, 50 Hz		400 V, 3fázové, 50 Hz	
Dovolené zatížení (při 40 °C)	40 % při 40 A 230 V – –		40 % při 60 A 60 % při 50 A 100 % při 30 A		40 % při 80 A 60 % při 65 A 100 % při 55 A		60 % při 100 A 80 % při 80 A 100 % při 70 A		– 40 % při 120 A 100 % při 100 A	
Odběr proudu (I _{max})	V	1 fáze	V	3 fáze	V	3 fáze	V	3 fáze	V	3 fáze
	230 V	21,4 A	400 V	16 A	400 V	18 A	400 V	27 A	400 V	35 A
Pracovní kabel	5 m		6,1 m		6,1 m		6,1 m		6,1 m	
Rozměry v š d	288 mm 177 mm 470 mm		381 mm 305 mm 610 mm		381 mm 305 mm 610 mm		381 mm 305 mm 762 mm		381 mm 305 mm 762 mm	
Hmotnost	11,8 kg		19,5 kg		19,5 kg		28,1 kg		28,1 kg	
Záruka (díly a zpracování)	3 roky napájecí zdroj, 1 rok hořák		3 roky napájecí zdroj, 1 rok hořák		3 roky napájecí zdroj, 1 rok hořák		3 roky napájecí zdroj, 1 rok hořák		3 roky napájecí zdroj, 1 rok hořák	
Certifikace	IP-23C, CSA, NTRL/C, CE		IP-23C, CSA, NTRL/C, CE, CCC		IP-23C, CSA, NTRL/C, CE, CCC		IP-23C, CSA, NTRL/C, CE, CCC		IP-23C, CSA, NTRL/C, CE, CCC	

Konfigurace hořáku

Ruční hořák (napájený)	SL60 s ATC, 75° ruční hořák, 6,1 m				SL100 s ATC, 75° ruční hořák, 6,1 m	
Automatizovaný a mechanizovaný hořák	–	SL100 (volitelné)		SL100 (volitelné)	SL100 (volitelné)	SL100 (volitelné)
Tlak vzduchu	5,2 bar	5,2 bar		5,2 bar	4,8 bar	4,8 bar
Průtok	190 l/m	190 l/m		190 l/m	212 l/m	212 l/m

* Změny vyhrazeny bez předchozího upozornění

BEZKONKURENČNÍ SERVIS A PODPORA.

Cutmaster, jako všechny výrobky ESAB, je podložen naším závazkem k prvotřídnímu zákaznickému servisu a podpoře. Naše kvalifikované oddělení zákaznického servisu je připraveno rychle odpovědět na veškeré dotazy, zabývat se problémy a pomoci s údržbou a modernizací vašich strojů. A na naše výrobky se vztahuje nejrozsáhlejší záruka v oboru.

Se značkou ESAB si můžete být jisti, že jste si koupili stroj, který vyhoví vašim dnešním i budoucím potřebám. K dispozici je také školení k výrobkům a procesům. Zástupce nebo distributora ESAB požádejte o kompletní řešení ESAB.

Více informací naleznete na esab.com/cutmaster nebo sejmutím kódu QR.



3 letá záruka.

Servis a podpora ESAB, ve svém oboru prvotřídní, znamená, že pokud skutečně potřebujete pomoc, budete kryti nejrozsáhlejší zárukou v odvětví.



ESAB / esab.cz



XA00177914 4/15