

Rebel™ EMP 255ic a EMP 320ic

Kompaktní průmyslové zdroje pro svařování MIG/MAG,
MMA a Lift TIG



Tyto průmyslové svařovací zdroje umí svařovat ve více procesech a velmi dobře kombinují výkon s přenosností. Jsou kompaktní a lehké a nabízejí flexibilitu v jakémkoli výrobním prostředí. Pomocí 4kladkového podávání drátu navrženého pro vynikající produktivitu a spolehlivost získáte svary o vysoké kvalitě a opakovatelnosti neohledně na svařovací materiál.

EMP 320ic s maximálním dovoleným zatížením 350 A je ideálním univerzálním svařovacím zdrojem pro všechny plně dráty i plněné drátové elektrody do průměru 1,2 mm s vysokým zatěžovatelem. U EMP 255ic je maximální zatížení 300 A.

- Automaticky se přizpůsobující počáteční parametry vždy poskytují jedinečný a přesný start bez ohledu na typ drátu nebo jeho průměr.
- Extrémně uživatelsky přívětivý vícejazyčný displej TFT nabízí seznamy náhradních dílů a pokyny k nastavení svařovacích parametrů pro všechny procesy.
- Stroj váží 31,4 kg a lze ho zdvíhat ručně nebo přepravovat na vozíku, díky čemuž je nevídaně přenosný.
- Vysoké dovolené zatížení v kombinaci s robustním 4-kladkovým podáváním drátu nabízí vysokou rychlost svařování - zdroj se tak dokonale hodí pro většinu náročných úkolů.
- Inovativní funkce smart-MIG dynamicky monitoruje vlastnosti oblouku tím, že se přizpůsobuje vaší technice. Díky tomu je hoření oblouku měkké a stabilní. Stačí jen nastavit průměr drátu, typ a tloušťku svařovaného materiálu a můžete začít.
- U svařování metodou MMA dosáhnete plného výkonu s elektrodami o průměru až 5 mm, jedinečný výkon pak získáte u svařování Lift TIG s nastavitelným předfukem a dofukem plynu i nárůstem a poklesem svařovacího proudu.
- Dva plynové vstupy, jeden pro svařování MIG a druhý pro TIG, lze zapojit zároveň. Díky vestavěnému plynovému solenoidovému ventilu pro metodu TIG v přední části stroje nemusíte mít ruční ventil na hořáku TIG.

Více informací najdete na webu esab.com.

Průmysl

- Průmyslová a obecná výroba
- Opravy a údržba
- Stavebnictví
- Automobilový průmysl
- Zemědělské stroje
- Vzduchotechnika a klimatizace (HVAC)
- Svářečské školy

Rebel™ EMP 255ic a EMP 320ic

Technické údaje	EMP 255ic	EMP 320ic
Primární napětí	400 VAC	400 VAC
Rozsah napájecího napětí	360–440 VAC	360–440 VAC
Počet fází	3 f	3 f
Frekvence napájení	50/60 Hz	50/60 Hz
Síťová zástrčka	Zástrčka CEE 16 A	Zástrčka CEE 16 A
Síťový kabel	3 m 4x2,5 mm ²	3 m 4x2,5 mm ²
Maximální zatížení	300 A	350 A
Zatížení při svařování MIG 40% DZ 60% DZ 100% DZ	255 A / 26,8 V 200 A / 24,0 V 160 A / 22,0 V	320 A / 30,0 V 265 A / 27,3 V 200 A / 24,0 V
Zatížení při svařování MMA 40% DZ 60% DZ 100% DZ	255 A / 30,2 V 170 A / 26,8 V 130 A / 25,2 V	300 A / 32,0 V 255 A / 30,2 V 180 A / 27,2 V
Zatížení při svařování TIG 40% DZ 60% DZ 100% DZ	255 A / 20,2 V 215 A / 18,6 V 170 A / 16,8 V	320 A / 22,8 V 265 A / 20,6 V 200 A / 18,8 V
Rozsah rychlosti podávání drátu	2,0–20,3 m/min	2,0–20,3 m/min
Rozsah průměru drátu Nízkolegovaná ocel Nerezavějící ocel Plněná elektroda Hliník	0,8–1,2 mm 0,8–1,2 mm 0,8–1,2 mm 1,0–1,2 mm	0,8–1,4 mm 0,8–1,4 mm 0,8–1,6 mm 1,0–1,2 mm
Průměr cívky drátu	200 mm, 300 mm	200 mm, 300 mm
Certifikace	CE: IEC/EN 60974-1, 5, 7, 10, 12 a 13. RoHS	CE: IEC/EN 60974-1, 5, 7, 10, 12 a 13. RoHS
Krytí	IP23S	IP23S
Rozměry napájecího zdroje (D x Š x V)	686 x 292 x 495 mm	686 x 292 x 495 mm
Hmotnost napájecího zdroje	31,4 kg	31,4 kg

Rebel™ EMP 255ic a EMP 320ic

Funkce	EMP 255ic	EMP 320ic
Max. zatížení 300 A	X	
Max. zatížení 350 A		X
Plněná drátová elektroda až do průměru 1,2 mm	X	
Plněná drátová elektroda až do průměru 1,6 mm		X
Funkce svařování MIG/MAG	X	X
Funkce svařování MMA	X	X
Funkce svařování Lift TIG	X	X
sMIG	X	X
Vícejazyčný displej TFT	X	X
Průměr cívky 200 mm	X	X
Průměr cívky 300 mm	X	X
4kladkový podavač	X	X
Ukládání nastavení svařování (do paměti)	X	X
Regulace indukčnosti	X	X
Funkce zámku 2T a 4T	X	X
Nastavitelné napětí	X	X
SCT	X	X
Nastavitelná doba dohoření drátu	X	X
Předfuk a dofuk plynu (TIG a MIG/MAG)	X	X
Bodové svařování (MIG/MAG)	X	X
Profuk plynem	X	X
Zavádění drátu	X	X
Pomalý start	X	X
Nastavitelné funkce Hot start a Arc force (MMA)	X	X
Nastavitelný nárůst/pokles proudu (TIG)	X	X
Ventil k dvojímu přívodu plynu	X	X
Ventil k výstupu plynu pro TIG	X	X

Rebel™ EMP 255ic a EMP 320ic

Informace pro objednávání	
Rebel EMP 255ic	0700300992
Rebel EMP 255ic včetně hořáku PSF 305 3 m	0700303881
Rebel EMP 255ic včetně hořáku PSF 305 4,5m	0700303882
Rebel EMP 320ic	0700300991
Rebel EMP 320ic včetně hořáku PSF 305 3 m	0700303883
Rebel EMP 320ic včetně hořáku PSF 305 4,5m	0700303884

Součástí dodávky je napájecí zdroj s 3m síťovým kabelem a zástrčkou, 4,5m zemní kabel a svorka, 4,5m plynová hadice s rychlospojkou, podávací kladky na drát o průměru 0,8, 1,0 a 1,2 mm, průvlaky na drát o průměru 0,8, 1,0 a 1,2 mm, měřič tloušťky základního materiálu.

Volitelná výbava a příslušenství	
TIG hořák TXH™ 202 4 m	0700300857
Nožní pedál pro TIG 4,5m kabel a 8-pinový konektor	W4014450
Dvoukolový vozík	0700300872

Spotřební a náhradní díly pro hliník	
Teflonový (PTFE) 3m bovden pro hliníkový drát o průměru 1,0 mm	0366550884
Teflonový 3m bovden pro hliníkový drát o průměru 1,2 mm	0366550886
Podávací kladka s drážkou ve tvaru U pro hliníkový drát o průměru 1,0/1,2 mm	0369557006
Teflonový výstupní průvlak pro hliníkový drát o průměru 1,0 mm	0464659880
Teflonový výstupní průvlak pro hliníkový drát o průměru 1,2 mm	0464660880

Další spotřební a náhradní díly najdete v katalogu výrobků, manuálu nebo na samostatném seznamu náhradních dílů.

Při výběru svařovacího zdroje s nejvyšší výkonností potřebujete přídavné materiály ESAB s nejvyšší výkonností.
Více zjistíte na esab.com/fillermetals.



ESAB / esab.com

